



Shrink Bag Replacement

FEATURES & BENEFITS

- Labour cost reduction
- Improved productivity
- Material usage savings
- Clean hermetically sealed packs
- Attractive product presentation
- Contour cutting
- Second-skin effect
- Tailor-made shapes
- Superior print quality

www.krehalon.com

¿Por qué automatizar en la sustitución de bolsas retráctiles?

La industria del envasado de alimentos es una industria madura que debe enfrentarse constantemente a nuevos retos para reducir costes y resultar lo más rentable posible. Como tal, la única manera de ser competitiva y obtener ganancias comerciales a largo plazo es reducir los costes o conseguir una ventaja en materia de precios mediante la diferenciación del producto y de la marca.

Los sistemas de SBR™ permiten conseguir ventajas como la reducción de costes y la diferenciación del envase cuestionando los métodos de envasado tradicionales y las eficiencias operacionales mediante soluciones de envasado automático.

Desde la década de 1950, el envasado de alimentos en bolsas retráctiles ha sido un proceso manual que exigía mucha mano de obra. Estos últimos son los costes más importantes a los que tiene que hacer frente cualquier fábrica de alimentos. La única forma de disminuir los costes de mano de obra es reduciendo el número de trabajadores mediante la automatización de procesos.

Durante la última década, Krehalon ha innovado y desarrollado films patentados y exclusivos adaptados a sistemas de envasado automatizados de alta velocidad.

Recurrir a soluciones automatizadas que permitan la sustitución de bolsas retráctiles significa:

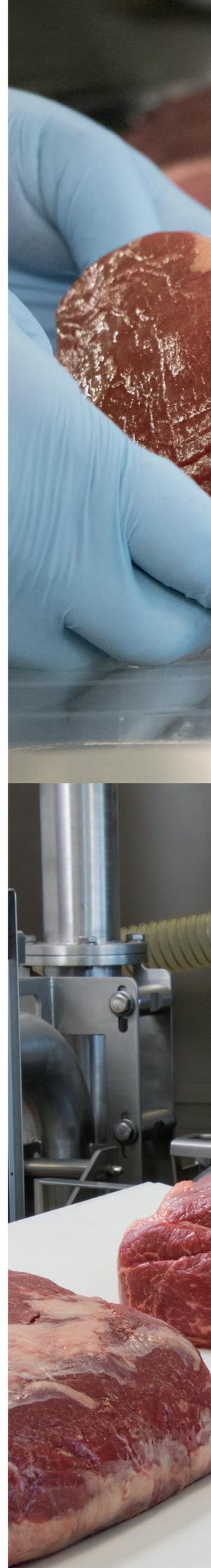
◀ UN MENOR NÚMERO DE TRABAJADORES, LO QUE RESULTA EN COSTES DE MANO DE OBRA REDUCIDOS

◀ UN MENOR USO DE MATERIAL, LO QUE RESULTA EN COSTES DE ENVASADO REDUCIDOS

◀ UNOS ENVASES MÁS ESTANCOS, LO QUE RESULTA EN MENOS PÉRDIDAS

UNA REDUCCIÓN DE COSTES TOTALES EN LA PRODUCCIÓN DE ENVASES.

Esa es la razón por la que trabajar con Krehalon le reportará ganancias comerciales sostenibles a largo plazo.



Formshrink®
Automated Solutions



Flovac™
Automated Solutions



MATERIALES TERMOFORMABLES Y RETRÁCTILES FORMSHRINK®

Los films Formshrink® de Krehalon son una gama de films termoformables y retráctiles multicapa con una innovadora tecnología de termoformado patentada. Ideal para productos alimentarios voluminosos y homogéneos, los films FS de Krehalon están precalentados y formados por vacío en huecos de forma y dimensiones a medida, con lo que se adaptan perfectamente a sus productos alimentarios. Entonces los alimentos se introducen en los huecos así formados y se transfieren a la estación de sellado, donde, después de evacuados, el film tapa se suelda herméticamente en el film fondo formado. Luego, el envase es cortado limpiamente y se transfiere por el túnel de retracción por agua caliente, ofreciendo así una presentación del producto con un efecto visual de «segunda piel».



Flujo de producción mejorado

El envasado al vacío en línea y el proceso de corte de múltiples huecos en un único ciclo elimina los cuellos de botella y la acumulación de bolsas envasadas.

Ahorro en el uso de material

Según la eficacia del diseño de los huecos, el sistema Formshrink® maximiza el número de envases por m² de film, lo que permite un uso eficiente del material por cada envase.

Envases limpios y herméticamente soldados

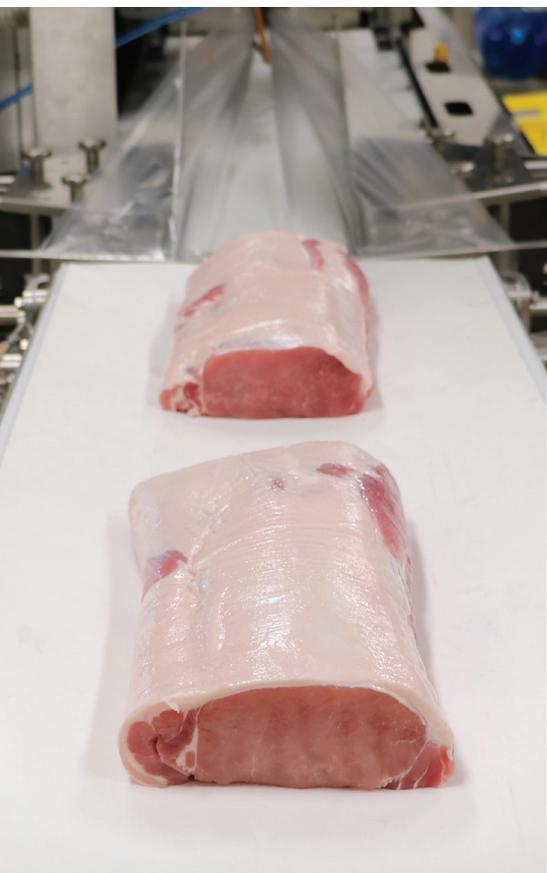
Un llenado fácil y limpio de los huecos formados reduce la contaminación de la solapa de soldadura, lo que permite obtener envases herméticamente sellados. En las bolsas retráctiles suele darse la contaminación de la solapa de soldadura, dado que los alimentos se introducen manualmente en la bolsa abierta.

MATERIALES FLOVAC™

Flovac™ es una solución que permite sustituir las bolsas retráctiles utilizando la tecnología automatizada del envasado «Flow Pack» horizontal para producir la bolsa y envasar el alimento. El film de envasado se envuelve automáticamente en torno al producto alimentario y queda soldado herméticamente a lo largo de la longitud del producto. Con una tecnología de «variación de la longitud», un sensor mide la longitud del alimento y el film es entonces cortado a la longitud necesaria. A continuación, el aire debe evacuarse del producto envasado y después se realiza el soldado mediante máquinas de envasado al vacío.



Flovac™ technology works perfectly with Secondary Seal (SSL™).



Flujo de producción mejorado

El flujo de productos por una sola línea hacia la máquina de envasado al vacío elimina los cuellos de botella y la acumulación de bolsas envasadas.

Ahorro en el uso de material

El sensor de variación de la longitud de las máquinas envasadoras «Flow Pack» horizontal ajusta las dimensiones de los envases a la longitud de cada producto alimentario, con lo que se consigue un ahorro importante en el consumo de materiales en comparación con las bolsas retráctiles. Las bolsas retráctiles son bolsas de longitud fija en las que el tamaño del material puede resultar ineficaz en entornos de producción en tiempo real.

Envases limpios y herméticamente soldados

Durante el proceso de envasado «Flow Pack», el producto se transfiere al film, se coloca encima, se envuelve y a continuación el film se sella. Por tanto, la máquina envolvente produce envases limpios y herméticamente soldados, lo que reduce el riesgo de contaminación de la solapa de soldadura. En las bolsas retráctiles suele darse la contaminación de la solapa de soldadura, dado que los alimentos se introducen manualmente en la bolsa abierta.

Numerosos estudios de caso de clientes han demostrado la eficacia de los sistemas Flovac™, donde las fugas han quedado reducidas a menos de un 1%.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Nuestro objetivo se centra en reducir los costes del envasado alimentario mediante la automatización del proceso de envasado gracias a unas máquinas rentables y a la innovadora tecnología de envasado de barrera.

Reducción de los costes de mano de obra

La industria del envasado de alimentos se enfrenta hoy a unos costes de mano de obra cada vez mayores debido al aumento de los salarios, los niveles de salario mínimo, la presión fiscal, el pago de pensiones y la prestación de atención sanitaria. La única forma de disminuir los costes de mano de obra es reduciendo el número de trabajadores mediante la automatización de procesos.

El reemplazo de las operaciones manuales de embolsado y envasado al vacío con sistemas de automatización en la sustitución de bolsas retráctiles SBR™ puede ayudarle a reducir el número de trabajadores en la cadena de producción. Este resultado se obtiene mediante una carga manual más fácil o la posible integración de sistemas robotizados de envasado.

Productividad elevada

Los sistemas SBR™ ofrecen una automatización de alta velocidad gracias a la tecnología acreditada del termoformado y del envasado con máquinas «Flow Pack» horizontales. La combinación de la carga en línea, el envasado al vacío y el proceso de retracción permiten alcanzar una velocidad mayor de envasado por hora, garantizando así un caudal regular.

Integridad de la soldadura

Las propiedades superiores de sellado de los materiales SBR™ de Krehalon permiten un llenado fácil y limpio de los huecos formados, lo que reduce la contaminación de la solapa de soldadura y permite obtener un cierre totalmente hermético e higiénico. Como resultado, la vida útil del producto se ve aumentada y el reenvasado y las devoluciones de producto quedan reducidas al mínimo.

Reducción de existencias

Las soluciones de material de envasado en bobinas permiten reducir las existencias en comparación con las bolsas prefabricadas de varios tamaños en cajas. gebundenem Kapital.

Reducción de los costes de envasado

Es posible obtener ventajas económicas con SBR™ gracias a un uso más racional del material de envasado. Cuando se usan bolsas retráctiles, las dimensiones de la bolsa deben ser mayores que las del producto para poder introducirlo manualmente dentro de ella. Los sistemas SBR™ permiten un ahorro excepcional en el uso de materiales gracias a un diseño de las máquinas eficaz que se adapta perfectamente a las dimensiones del producto.



Presentación perfecta de sus productos envasados

La presentación perfecta con un efecto visual de «segunda piel» se obtiene a partir de productos alimentarios en un envase ajustado y perfectamente adaptado a su forma. Unos diseños eficaces y un tamaño adecuado de los sistemas SBR™ permiten utilizar menos material alrededor de los productos envasados por retracción, lo que reduce los excedentes de material.



¿QUÉ SOLUCIÓN ESCOGER Y CUÁNTO SE PUEDE AHORRAR CON ELLA?

Optar por Formshrink® o Flovac™ viene determinado principalmente por la homogeneidad del volumen y la forma del producto envasado. La solución Formshrink® es preferible en aquellos casos en que las dimensiones del producto son muy uniformes, mientras que Flovac® ofrece mayor flexibilidad a la hora de envasar productos de formas irregulares, como grandes piezas de carne de tamaños variados.

EJEMPLOS DE ESTUDIOS DE CASO SOBRE EL AHORRO DE COSTES:

Carne roja fresca – Productos cárnicos grandes

	BOLSAS RETRÁCTILES	MATERIALES FLOVAC™
Mano de obra para el envasado por línea	8 personas	3 personas
Envases por minuto	30	40
Coste de la mano de obra por envase	€0.087	€0.033

Bloques de queso

	BOLSAS RETRÁCTILES	MATERIALES FORMSHRINK®
Mano de obra para el envasado por línea	20 personas	3 personas
Envases por minuto	25	30
Coste de la mano de obra por envase	€0.260	€0.032

¿Le interesa la eficacia y la automatización que permite el SBR™?

Krehalon puede ayudarle a calcular los beneficios en relación con los costes y la rentabilidad de la inversión del SBR™ en el caso de su aplicación en particular. Nuestro experto equipo de SBR™ evaluará su planta de producción y sus sistemas de envasado actuales y le ayudará a calcular los ahorros de costes y las ventajas en cuanto a velocidad de envasado y diseño de las que puede beneficiarse su negocio actual.

Esa es la razón por la que trabajar con Krehalon le reportará ganancias comerciales sostenibles a largo plazo.

Póngase en contacto con nosotros en sales@krehalon.com o visite nuestra página web, www.krehalon.com, para encontrar su distribuidor local de Krehalon.

