

KREHALON

ML40

SCHRUMPFBEUTEL

Mehrschichtige Barrierschrumpfbeutel für standard und strapazierfähige Anwendungen und Kochbeutel



Krehalon ML40 Beutel

Krehalon ML40 ist eine Produktfamilie von Barrierschrumpfbeuteln.

Ihre Struktur bietet eine einzigartige Kombination von Gas- und Feuchtigkeitsbarrieren bei überragender Durchstoßfestigkeit, hoher Transparenz und sehr guter Siegelbarkeit.

ML40 Schrumpfbeutel können auf allen herkömmlichen Vakuum-Verpackungssystemen eingesetzt werden. Ihr patentierter Schichtaufbau ergibt eine Reihe von bedeutenden Vorteilen sowohl für die Produktion als auch das Marketing in der Lebensmittelindustrie.



Typen

ML40-Beutel sind in einer Vielzahl von Arten und Stärken erhältlich:

- ML40-G ist ein 40 μm Schrumpfbeutel für alle Standardanwendungen
- ML40-I ist ein 50 μm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel mittel strapaziert wird, wie z.B. Hartkäse, stark getrocknetes- oder gekochtes Fleisch
- ML40-MK ist ein 70 μm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel mittel strapaziert wird, wie z.B. Hartkäse, stark getrocknetes-, gekochtes Fleisch oder Fleisch mit kleinen Knochen
- ML40-MU ist ein 90 μm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel sehr strapaziert wird, wie z.B. große, gekochte Fleischstücke oder Fleisch mit Knochen
- ML40-MX ist ein 110 μm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel sehr strapaziert wird, der Knochenbeutel!
- ML40-MY ist ein 115 μm Schrumpfbeutel und für maximale Beanspruchung geeignet.
- MLF40 / 45 sind Beutel mit modifizierter Gasbarriere für Käse und andere Produkte, die noch ausgasen müssen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Siegelfähigkeit bei Überlappung

Krehalon ML40 Beutel zeichnen sich durch einen breiten Siegelbereich aus, der eine Verarbeitung auf allen herkömmlichen Verpackungsmaschinen ermöglicht. Sie können auch in der Vakuunkammer überlappen ohne zusammenzukleben. Diese Eigenschaft reduziert die sonst oftmals nötige Neuverpackung von Produkten und erhöht somit Ihre Produktionsleistung signifikant!

Hohe Durchstoßfestigkeit

Die innovative Struktur der Krehalon ML40 Beutel bieten eine enorm hohe Durchstoßfestigkeit. Krehalon bietet Ihnen ein sehr umfangreiches Sortiment an Beuteln mit hoher Durchstoßfestigkeit.

Ausgezeichnete EVOH Barriere

Unsere ML40 Beutel schützen die Qualität Ihres Produktes vom Moment des Einpackens bis zum Ende der Haltbarkeit beim Endverbraucher.

ML40-HB wurde entwickelt für sehr lange Haltbarkeiten, auch häufig genutzt für den Export

Klarheit und Glanz

Krehalon ML40 Beutel schrumpfen glasklar wie eine zweite Haut um Ihr Produkt und präsentieren es so bestmöglich.

Kostenreduzierung

Weniger Luftzieher bei einer zum Wettbewerb oftmals geringeren Folienstärke führen zu einer erhöhten Produktionsleistung und damit zu geringeren Verpackungskosten pro Stück.

Umweltfreundlich

Materialstärkeneinsparungen führen zu weniger Verpackungsabfall und entlasten die Umwelt. ML40 Beutel sind chlorfrei!



Bedruckung und Einfärbung

Durch unsere 10 Farben Flexodrucktechnologie und die komplette Abwicklung der Druckvorstufe, inkl. der Druckplatten, im eigenen Haus, haben wir die volle Kontrolle über den gesamten Druckprozess. Hierdurch stellen wir eine optimale, auf Ihre Bedürfnisse angepasste Druckqualität und eine sehr hohe Fertigungsflexibilität sicher.

ML40 Beutel sind sowohl klar als auch in einer breiten Palette von Einfärbungen erhältlich.

Unsere Verpackungsleistung verleiht Ihrem Markenprodukt ein hervorragendes Aussehen.

Deshalb steht eine Partnerschaft mit Krehalon nachweislich dafür nachhaltige und langfristige ökonomische Vorteile zu bringen.

- THM ist eine mehrschichtiger Kochbeutel:
- THM-P wird für Anwendungen eingesetzt bei denen der Beutel nach dem Kochvorgang oder der Pasteurisierung wieder entfernt wird.
- THM-T hat eine sehr gute Fleischhaftung und minimiert Tropf- und Gewichtsverluste während des Kochens. Er ist für das Kochen von Fleisch und den anschließenden Versand im gleichen Beutel geeignet.



Krehalon, das Qualitätssiegel in der Lebensmittelindustrie

Krehalon ist ein Hersteller von hochwertigen Schrumpffolien, -beuteln und Produktummantelungen mit und ohne Barriere, für die frische Lebensmittelindustrie.

Als einziges Unternehmen in der Branche mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Schrumpfverpackung mit Barriere sind wir in der Lage, innovative und automatisierte Produktlösungen zu liefern, die unseren Kunden helfen Kosten zu senken, und gleichzeitig die Haltbarkeit und die Produktpräsentation zu verbessern.

Die Kompetenz für Lösungen in der Produktion, Automatisierung, Verpackung und Präsentation ist unsere Stärke.

Wir konzentrieren uns auf nachhaltige, operative Effizienz zum Wohle unserer Kunden.

Die Partnerschaft mit Krehalon ist seit vielen Jahren bewährt, und ermöglicht so unseren Kunden nachhaltige, langfristige Gewinne zu erzielen.



www.krehalon.com