



Soluciones de envasado para Carne Fresca de Ave



- ◀ Sin PVDC.
- ◀ Menos plástico.
- ◀ Mayor tiempo de conservación.
- ◀ Reducción del peso.
- ◀ Más finas y resistentes.

Más finas y resistentes. Sin PVDC Reducción del peso.

Para el procesamiento de alimentos

La industria de envasado de alimentos afronta constantemente los desafíos que supone la reducción de costes y el aprovechamiento de la rentabilidad. Las soluciones de alta calidad de Krehalon ofrecen ventajas competitivas en términos de ganancias comerciales gracias a sus soluciones de envasado.

Ventajas técnicas:

- ◀ Reducción de los costes por mano de obra
- ◀ No hay necesidad de atar la carne
- ◀ Ahorro en material – plástico más fino sin necesidad de bandeja & no tray needed
- ◀ Formatos envasados al vacío o con gas (MAP: envasado en atmósfera modificada)
- ◀ Sin abrazaderas metálicas para la detección de metales
- ◀ Pestaña de apertura fácil
- ◀ Presentación atractiva – impresión personalizada en el envase

Menos plástico. Menos desperdicios. Mayor tiempo de conservación.

Para vendedores minoristas

Nuestro objetivo principal es conservar la calidad de los alimentos frescos maximizando su tiempo de conservación y manteniendo una buena presentación. Así contribuimos a reducir los residuos alimenticios y la consiguiente huella de carbono.

Ventajas técnicas:

- ◀ Huella de carbono reducida
- ◀ Conforme con CEFLEX y REDcycle™
- ◀ Envase de presentación de calidad – impresión personalizadaspoke printing
- ◀ Less plastic – no tray needed
- ◀ Menos plásticos – no necesita bandeja
- ◀ Envases limpios y herméticamente cerrados
- ◀ Mantiene la forma con el envasado – no hay necesidad de atado de la carne
- ◀ Pestaña de apertura fácil
- ◀ Película disponible en color transparente o impresa

Resumen de productos Krehalon – carne fresca de ave

Ave	Sustitución de bolsas retráctiles SBR™ Formshrink®
Pollo	✓
Pato	✓
Paloma	✓
Pavo	✓

La homogeneidad en la calidad de los productos es nuestra mayor prioridad

Para Krehalon es esencial garantizar que sus plantas de producción cumplan con los estándares mundiales de seguridad, calidad y operativos. Por tanto, las dos plantas de extrusión y las cuatro plantas de conversión de la compañía cuentan con certificaciones ISO y/o BRCGS.





Pato

Pollo

Sustitución de bolsas retráctiles SBR™

SBR™ es la solución automatizada de Krehalon. Ofrece unos increíbles ahorros en mano de obra y una gran eficiencia en la producción gracias a una menor generación de residuos procedentes de los materiales y los productos.

Impresión y decoración personalizadas

Los clientes tienen la opción de imprimir los diseños que deseen directamente sobre nuestro material, ya que Krehalon cuenta con una impresora flexográfica de 10 colores propia. De esta forma se confiere a los productos de la marca un aspecto espectacular y resultan atractivos en las estanterías de los comercios.

Caso práctico:

Beneficios de la automatización del envasado Formshrink®.

País: Polonia Aplicación: Pollo entero al por menor (Lidl)

Reducción de la mano de obra en un **67%**

Antes

Método de envasado	Bolsas retráctiles
Mano de obra	6 personas
Producción	40 Pollos/min

Después

Método de envasado	Formshrink®
Mano de obra	2 personas
Producción	40 Pollos/min

Bandeja convencional



Formshrink®



Formshrink® ofrece un 80% de reducción en el peso del envasado.

La carne fresca de ave es la aplicación ideal para Formshrink®, ya que su volumen es grande pero su peso uniforme y tiene una forma compacta.

En muchos mercados mundiales, incluyendo el norteamericano, Europa de Este u Oceanía, se siguen envasando pollos enteros en bolsas retráctiles con abrazaderas metálicas: un proceso de envasado que exige mucha mano de obra y que puede sustituirse de forma económica.

El molde para termoformado está diseñado para adoptar exactamente la forma del ave, una bolsa conformada en las 3 dimensiones ofrece una fantástica presentación. La eliminación de las abrazaderas metálicas permite una mejor detección del metal, evitando así la presencia de otros cuerpos extraños. El paquete, herméticamente sellado, satisface las actuales necesidades del mercado que buscan evitar infecciones por la bacteria *Campylobacter* en ventas al por menor y en la cadena de suministro.

Otra ventaja, exclusiva de Krehalon y derivada del uso de su impresora flexográfica propia de 10 colores, radica en la capacidad de personalizar los diseños de la película de alta calidad para cada cliente, eliminando así la necesidad de la costosa etiqueta C y las dificultades que supone la aplicación de la etiqueta y que afecta a la presentación del envase.

Películas termoconformadas Formshrink®

Formshrink® es un proceso de termoconformado, sellado al vacío y retractilado. Formshrink® utiliza tecnología de termoconformado con dos películas retráctiles independientes - una malla superior y una malla de formación (base).

Las películas se precalientan y se termoforman al vacío creando unas bolsas con la forma deseada, a la medida del producto. A continuación, el producto se introduce en las bolsas conformadas y se transfieren a la estación de sellado donde, tras un proceso de vaciado, la malla superior se sella herméticamente sobre la malla conformada de base. El último paso es el proceso de retractilado, que ofrece una presentación del producto perfectamente ajustada.



Formshrink®

Mantiene la forma y elimina la necesidad de atar la carne



Nuestro objetivo: Contribuir a hacer un mundo más sostenible.

Krehalon se toma muy en serio su compromiso con CEFLEX, UK Plastics Pact, REDcycle™ y Recoup. Por ello, ofrecer unas soluciones materiales reciclables resulta fundamental para la empresa, que deben cumplir con las normas de la CE y de REDcycle™, y contener productos que incluyan contenido reciclable.





Preserving
Quality
Together

¿Por qué Krehalon?

Krehalon es fabricante y distribuidor de películas y bolsas barrera retráctiles flexibles de alta calidad sin PVC. Sus productos están destinados a las industrias de la carne roja fresca, la carne procesada, la carne de ave, el marisco y el queso. Recientemente, Krehalon ha ampliado su catálogo de productos para incluir soluciones para fuentes alternativas de proteínas. La compañía emplea tecnologías patentadas, la experiencia adquirida en el mercado y su amplio conocimiento para desarrollar soluciones innovadoras que satisfagan las necesidades de sus clientes.

Con sede central en los Países Bajos, la compañía tiene oficinas regionales que atienden a sus mercados directos y tiene una amplia red de distribución por todo el planeta.

Krehalon es una subsidiaria propiedad absoluta de la Corporación Kureha, un fabricante japonés de productos químicos especializados y plásticos, incluida en la bolsa de valores de Tokio, cuya filosofía consiste en apoyar el cambio continuo en la sociedad, siempre para mejor. Para poder llevarlo a cabo, la corporación se compromete a proporcionar unas buenas condiciones a sus empleados y a invertir en I+D para encontrar unas soluciones innovadoras que permitan que el mundo sea más sostenible.



www.krehalon.com

 Krehalon b.v.